

Таблица 25.4

Характеристики промышленных масел

Показатели	И-Л-С-5	И-Л-С-10	И-Л-С-22	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49	ИГП-72	ИГП-91	ИГП-114	ИТП-152	ИГП-182
	Обозначение по ГОСТ 17479.4-87											
	И-Л-С-5	И-Л-С-10	И-Л-С-22	И-Г-С-32	И-Г-С-46	И-Г-С-68	И-Т-С-100	И-Т-С-150	И-Т-С-220	И-Т-С-320		
Плотность, кг/м ³ , не более	850 (880)	880	890	880 (885)	885	890	895	900	900	900	905	910
Вязкость кинематическая при 40 ⁰ С, мм ² /с	4,1-5,1	9,0-11,0	19,8-4,0	24-30	39-50	55-65	76-85	110-125	148-165	186-205	265-280	320-348
Индекс вязкости, не менее	-	-	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Температура, ⁰ С, вспышки в открытом тигле, не ниже	110	143	170	180	200	210	215	220	225	230	230	240
застывания, не выше	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15
Массовая доля, %: цинка, не менее	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
серы, не более	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,4	1,5
Цвет, ед. ЦНТ, не более	1,5	2,0	2,0	3,0	3,5	4,0	5,0	5,5	6,5	7,0	8,0	8,0
Склонность к пенообразованию: стабильность пены, см ³ , не более: при 24 ⁰ С	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5
при 94 ⁰ С	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5
при 24 ⁰ С после испытания при 94 ⁰ С	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	50/5	100/5	100/5